1. Какие существуют варианты совместного использования позиционеров и роботов в робото-технологическом комплексе (РТК) для дуговой сварки (четыре варианта)?
2. Какие разновидности позиционеров применяются в РТК для дуговой сварки?
3. Какие наблюдаются тенденции развития роботов для дуговой сварки?
4. Какие технологические задачи необходимо решать при построении РТК для дуговой сварки (пять задач)?
5. Структурная схема управления РТК для дуговой сварки. Этапы подготовки управляющих программ.
6. Методы программирования роботов для дуговой сварки.
7. Из каких элементов состоит РТК для дуговой сварки?